

Федеральное государственное бюджетное образовательное учреждение  
высшего образования  
"Дальневосточный государственный университет путей сообщения"  
(ДВГУПС)

УТВЕРЖДАЮ

Зав.кафедрой  
(к110) ТЖД



Яранцев М.В., канд.  
техн. наук, доцент

25.05.2022

## РАБОЧАЯ ПРОГРАММА

дисциплины **Организация производства**

для специальности 23.05.03 Подвижной состав железных дорог

Составитель(и): ктн, Доцент, Слободенюк А.С.

Обсуждена на заседании кафедры: (к110) ТЖД

Протокол от 18.05.2022г. № 6

Обсуждена на заседании методической комиссии учебно-структурного подразделения: Протокол от 25.05.2022 г. № 4

г. Хабаровск  
2022 г.

---

---

**Визирование РПД для исполнения в очередном учебном году**

Председатель МК РНС

\_\_ \_\_\_\_\_ 2023 г.

Рабочая программа пересмотрена, обсуждена и одобрена для  
исполнения в 2023-2024 учебном году на заседании кафедры  
(к110) ТЖД

Протокол от \_\_\_\_\_ 2023 г. № \_\_\_\_  
Зав. кафедрой Яранцев М.В., канд. техн. наук, доцент

---

**Визирование РПД для исполнения в очередном учебном году**

Председатель МК РНС

\_\_ \_\_\_\_\_ 2024 г.

Рабочая программа пересмотрена, обсуждена и одобрена для  
исполнения в 2024-2025 учебном году на заседании кафедры  
(к110) ТЖД

Протокол от \_\_\_\_\_ 2024 г. № \_\_\_\_  
Зав. кафедрой Яранцев М.В., канд. техн. наук, доцент

---

**Визирование РПД для исполнения в очередном учебном году**

Председатель МК РНС

\_\_ \_\_\_\_\_ 2025 г.

Рабочая программа пересмотрена, обсуждена и одобрена для  
исполнения в 2025-2026 учебном году на заседании кафедры  
(к110) ТЖД

Протокол от \_\_\_\_\_ 2025 г. № \_\_\_\_  
Зав. кафедрой Яранцев М.В., канд. техн. наук, доцент

---

**Визирование РПД для исполнения в очередном учебном году**

Председатель МК РНС

\_\_ \_\_\_\_\_ 2026 г.

Рабочая программа пересмотрена, обсуждена и одобрена для  
исполнения в 2026-2027 учебном году на заседании кафедры  
(к110) ТЖД

Протокол от \_\_\_\_\_ 2026 г. № \_\_\_\_  
Зав. кафедрой Яранцев М.В., канд. техн. наук, доцент

Рабочая программа дисциплины Организация производства

разработана в соответствии с ФГОС, утвержденным приказом Министерства образования и науки Российской Федерации от 27.03.2018 № 215

Квалификация **инженер путей сообщения**

Форма обучения **очная**

**ОБЪЕМ ДИСЦИПЛИНЫ (МОДУЛЯ) В ЗАЧЕТНЫХ ЕДИНИЦАХ С УКАЗАНИЕМ КОЛИЧЕСТВА АКАДЕМИЧЕСКИХ ЧАСОВ, ВЫДЕЛЕННЫХ НА КОНТАКТНУЮ РАБОТУ ОБУЧАЮЩИХСЯ С ПРЕПОДАВАТЕЛЕМ (ПО ВИДАМ УЧЕБНЫХ ЗАНЯТИЙ) И НА САМОСТОЯТЕЛЬНУЮ РАБОТУ ОБУЧАЮЩИХСЯ**

Общая трудоемкость **11 ЗЕТ**

Часов по учебному плану	396	Виды контроля в семестрах:
в том числе:		экзамены (семестр) 9
контактная работа	120	зачёты (семестр) 8
самостоятельная работа	240	курсовые работы 9
часов на контроль	36	

**Распределение часов дисциплины по семестрам (курсам)**

Семестр (<Курс>.<Семес тр на курсе>)	8 (4.2)		9 (5.1)		Итого	
	Неделя		17 5/6			
Вид занятий	УП	РП	УП	РП	УП	РП
Лекции	32	32	32	32	64	64
Практические	16	16	32	32	48	48
Контроль самостоятельной работы	4	4	4	4	8	8
Итого ауд.	48	48	64	64	112	112
Контактная работа	52	52	68	68	120	120
Сам. работа	92	92	148	76	240	168
Часы на контроль		36	36		36	36
Итого	144	180	252	144	396	324

### 1. АННОТАЦИЯ ДИСЦИПЛИНЫ (МОДУЛЯ)

1.1	История развития науки об организации производства. Виды производственных процессов, их классификация. Моделирование производственных процессов. Сетевое планирование и управление. Основные элементы сетевых моделей. Последовательность их построения и расчета. Типы и формы организации производства. Организация производственных процессов во времени и пространстве. Поточные формы организации производства. Основные характеристики поточных линий. Автоматизация производства, гибкое автоматизированное производство. Структура и организация вспомогательных производств предприятия. Отечественный и зарубежный опыт организации производства по ремонту локомотивов и вагонов. Системы управления качеством продукции. Технический контроль качества. Семейство стандартов ISO 9000 и IRIS. Виды норм. Нормирование труда. Методы изучения затрат рабочего времени. Фотография рабочего времени. Хронометраж. Внутрицеховое планирование и организация работы трудовых коллективов. Планирование работы предприятий, определение потребных производственных мощностей и рациональная компоновка производственных цехов и участков. Современные информационные системы для решения задач организации производства. Основные нормативные документы, регламентирующие организацию работы предприятий по ремонту локомотивов, МВПС, грузовых и пассажирских вагонов.
-----	--

### 2. МЕСТО ДИСЦИПЛИНЫ (МОДУЛЯ) В СТРУКТУРЕ ОБРАЗОВАТЕЛЬНОЙ ПРОГРАММЫ

Код дисциплины:	Б1.О.33
<b>2.1</b>	<b>Требования к предварительной подготовке обучающегося:</b>
2.1.1	Надёжность подвижного состава
2.1.2	Техническая диагностика подвижного состава
2.1.3	Производство и ремонт подвижного состава
<b>2.2</b>	<b>Дисциплины и практики, для которых освоение данной дисциплины (модуля) необходимо как предшествующее:</b>
2.2.1	Экономика предприятий железнодорожного транспорта

### 3. ПЕРЕЧЕНЬ ПЛАНИРУЕМЫХ РЕЗУЛЬТАТОВ ОБУЧЕНИЯ ПО ДИСЦИПЛИНЕ (МОДУЛЮ), СООТНЕСЕННЫХ С ПЛАНИРУЕМЫМИ РЕЗУЛЬТАТАМИ ОСВОЕНИЯ ОБРАЗОВАТЕЛЬНОЙ ПРОГРАММЫ

#### УК-2: Способен управлять проектом на всех этапах его жизненного цикла

<b>Знать:</b>
<b>Уметь:</b>
<b>Владеть:</b>

**ОПК-7: Способен организовывать работу предприятий и его подразделений, направлять деятельность на развитие производства и материально-технической базы, внедрение новой техники на основе рационального и эффективного использования технических и материальных ресурсов; находить и принимать обоснованные управленческие решения на основе теоретических знаний по экономике и организации производства**

<b>Знать:</b>
Государственные требования в области обеспечения пожарной безопасности.
<b>Уметь:</b>
Осуществлять профессиональную деятельность с учетом государственных требований в области обеспечения пожарной безопасности
<b>Владеть:</b>
Способностью осуществлять профессиональную деятельность с учетом государственных требований в области обеспечения пожарной безопасности

<b>ПК-2: Способен управлять процессом выполнения работ в подразделении по техническому обслуживанию и ремонту железнодорожного подвижного состава и механизмов</b>
<b>Знать:</b>
<b>Уметь:</b>
<b>Владеть:</b>

<b>4. СОДЕРЖАНИЕ ДИСЦИПЛИНЫ (МОДУЛЯ), СТРУКТУРИРОВАННОЕ ПО ТЕМАМ (РАЗДЕЛАМ) С УКАЗАНИЕМ ОТВЕДЕННОГО НА НИХ КОЛИЧЕСТВА АКАДЕМИЧЕСКИХ ЧАСОВ И ВИДОВ УЧЕБНЫХ ЗАНЯТИЙ</b>							
<b>Код занятия</b>	<b>Наименование разделов и тем /вид занятия/</b>	<b>Семестр / Курс</b>	<b>Часов</b>	<b>Компетенции</b>	<b>Литература</b>	<b>Инте ракт.</b>	<b>Примечание</b>
	<b>Раздел 1. Организация</b>						
1.1	Производственный процесс и принципы его организации /Лек/	8	8	ОПК-7	Л1.1 Л1.2Л2.1Л3.3	0	
1.2	Организация производственного процесса в пространстве /Лек/	8	8	ОПК-7	Л1.1 Л1.2Л2.1Л3.3	0	
1.3	Организация производства во времени /Лек/	8	8	ОПК-7	Л1.1 Л1.2Л2.1Л3.3	0	
1.4	Организация вспомогательных и обслуживающих производств на предприятии /Лек/	8	8	ОПК-7	Л1.1 Л1.2Л2.1Л3.3	0	
1.5	Теоретические основы организации производства /Лек/	9	8	ОПК-7	Л1.1 Л1.2Л2.1Л3.3	0	
1.6	Методы организационного проектирования /Лек/	9	12	ОПК-7	Л1.1 Л1.2Л2.1Л3.3	0	
1.7	Сущность производственного планирования /Лек/	9	12	ОПК-7	Л1.1 Л1.2Л2.1Л3.3	0	
1.8	Виды движения предметов труда и их характеристика /Пр/	8	8	ОПК-7	Л1.1 Л1.2Л2.1Л3.2 Л3.3	0	
1.9	Поточное производство при ремонте и обслуживании подвижного состава. /Пр/	8	8	ОПК-7	Л1.1 Л1.2Л2.1Л3.3	0	
1.10	Расчет расхода электроэнергии на работу технологического оборудования и освещение производственных площадей. /Пр/	9	16	ОПК-7	Л1.1 Л1.2Л2.1Л3.2 Л3.3	0	
1.11	Разработка и расчет параметров сетевого графика ремонта подвижного состава /Пр/	9	16	ОПК-7	Л1.1 Л1.2Л2.1Л3.2 Л3.3	0	
	<b>Раздел 2. самостоятельная работа</b>						
2.1	подготовка к лекциям /Ср/	8	36	ОПК-7	Л1.1 Л1.2Л2.1Л3.3	0	
2.2	подготовка к практическим занятиям /Ср/	8	24	ОПК-7	Л1.1 Л1.2Л2.1Л3.1 Л3.3	0	
2.3	выполнение и защита курсовой работы /Ср/	8	24	ОПК-7	Л1.1 Л1.2Л2.1Л3.1 Л3.3 Л3.4	0	
2.4	подготовка к промежуточному контролю /Ср/	8	8	ОПК-7	Л1.1 Л1.2Л2.1Л3.3	0	
2.5	подготовка к лекциям /Ср/	9	24	ОПК-7	Л1.1 Л1.2Л2.1Л3.3	0	
2.6	подготовка к практическим занятиям /Ср/	9	24	ОПК-7	Л1.1 Л1.2Л2.1Л3.3	0	
2.7	подготовка к промежуточному контролю /Ср/	9	28	ОПК-7	Л1.1 Л1.2Л2.1Л3.3	0	
	<b>Раздел 3. контроль</b>						

3.1	Подготовка занятий /Экзамен/	8	36	ОПК-7	Л1.1 Л1.2Л2.1Л3.1 Л3.3 Л3.4	0	
3.2	/Зачёт/	9	0	ОПК-7	Л1.1 Л1.2Л2.1Л3.3	0	

## 5. ОЦЕНОЧНЫЕ МАТЕРИАЛЫ ДЛЯ ПРОВЕДЕНИЯ ПРОМЕЖУТОЧНОЙ АТТЕСТАЦИИ

Размещены в приложении

## 6. УЧЕБНО-МЕТОДИЧЕСКОЕ И ИНФОРМАЦИОННОЕ ОБЕСПЕЧЕНИЕ ДИСЦИПЛИНЫ (МОДУЛЯ)

### 6.1. Рекомендуемая литература

#### 6.1.1. Перечень основной литературы, необходимой для освоения дисциплины (модуля)

	Авторы, составители	Заглавие	Издательство, год
Л1.1	Фатхутдинов Р.А.	Организация производства: учеб. для вузов	Москва: Инфра-М, 2008,
Л1.2	Меланин В.М., Меланин В.М.	Организация, планирование и управление на вагоноремонтных предприятиях: учебник	Москва: ГОУ УМЦ ЖДТ, 2008,

#### 6.1.2. Перечень дополнительной литературы, необходимой для освоения дисциплины (модуля)

	Авторы, составители	Заглавие	Издательство, год
Л2.1	Яговкин А.И.	Организация производства технического обслуживания и ремонта машин: учеб. пособие для вузов	Москва: Академия, 2008,

#### 6.1.3. Перечень учебно-методического обеспечения для самостоятельной работы обучающихся по дисциплине (модулю)

	Авторы, составители	Заглавие	Издательство, год
Л3.1	Коломийцев Б.Ф.	Организация и планирование производства на вагоноремонтных предприятиях: метод. пособие по выполнению отчёта по практ. занятиям и курсовой работы	Хабаровск: Изд-во ДВГУПС, 2009,
Л3.2	Коломийцев Б.Ф.	Организация и планирование производства на вагоноремонтных предприятиях: метод. указания на выполнение заданий по практ. занятиям	Хабаровск: Изд-во ДВГУПС, 2010,
Л3.3	Постол Б.Г.	Организация производства при техническом обслуживании и ремонте локомотивов в депо: учеб. пособие	Хабаровск: Изд-во ДВГУПС, 2010,
Л3.4	Лаптева И.И., Дроздов Е.А.	Организация производства: метод. пособие по выполнению курсового проекта	Хабаровск: Изд-во ДВГУПС, 2018,

#### 6.2. Перечень ресурсов информационно-телекоммуникационной сети "Интернет", необходимых для освоения дисциплины (модуля)

Э1	Организация производства на вагоноремонтном предприятии	<a href="http://knowledge.allbest.ru/transport/3c0b65625b3ad69a5c43a88521306c27_0.html">http://knowledge.allbest.ru/transport/3c0b65625b3ad69a5c43a88521306c27_0.html</a>
Э2	Организация технического обслуживания и ремонта подвижного состава	<a href="http://knowledge.allbest.ru/transport/2c0b65625a3ad78a4d43b88421306d26_0.html">http://knowledge.allbest.ru/transport/2c0b65625a3ad78a4d43b88421306d26_0.html</a>
Э3	Организация технологического процесса текущего ремонта подвижного состава	<a href="http://studopedia.ru/3_12024_or_ganizatsiya-tehnologicheskogo-protssesa-tekushchego-remonta-podvizhnogo-sostava.html">http://studopedia.ru/3_12024_or_ganizatsiya-tehnologicheskogo-protssesa-tekushchego-remonta-podvizhnogo-sostava.html</a>

#### 6.3 Перечень информационных технологий, используемых при осуществлении образовательного процесса по дисциплине (модулю), включая перечень программного обеспечения и информационных справочных систем (при необходимости)

##### 6.3.1 Перечень программного обеспечения

ПО Solid Works Education Edition CAMPUS500 - Программный комплекс САПР для автоматизации работ промышленного предприятия на этапах конструкторской и технологической подготовки производства. контракт ПО-2\_389

Visio Pro 2007 - Векторный графический редактор, редактор диаграмм и блок-схем, лиц.45525415

Windows XP - Операционная система, лиц. 46107380

Microsoft Office Professional 2016

##### 6.3.2 Перечень информационных справочных систем

Профессиональная база данных, информационно-справочная система Гарант - <http://www.garant.ru>

Профессиональная база данных, информационно-справочная система КонсультантПлюс - <http://www.consultant.ru>

Профессиональная база данных, информационно-справочная система Техэксперт - <http://www.cntd.ru>

### 7. ОПИСАНИЕ МАТЕРИАЛЬНО-ТЕХНИЧЕСКОЙ БАЗЫ, НЕОБХОДИМОЙ ДЛЯ ОСУЩЕСТВЛЕНИЯ ОБРАЗОВАТЕЛЬНОГО ПРОЦЕССА ПО ДИСЦИПЛИНЕ (МОДУЛЮ)

Аудитория	Назначение	Оснащение
3116	Учебная аудитория для проведения занятий лекционного типа	ПК, мультимедийный проектор, меловая доска, комплект мебели, экран
335	Компьютерный класс для лабораторных и практических занятий, курсового проектирования (выполнения курсовых работ), групповых и индивидуальных консультаций, текущего контроля и промежуточной аттестации. Вычислительный центр кафедры ТЖД.	компьютеры, магнитно-маркерная доска, комплект учебной мебели, шкафы
343	Помещения для самостоятельной работы обучающихся. Читальный зал НТБ	Тематические плакаты, столы, стулья, стеллажи. Компьютерная техника с возможностью подключения к сети Интернет, свободному доступу в ЭБС и ЭИОС.

### 8. МЕТОДИЧЕСКИЕ МАТЕРИАЛЫ ДЛЯ ОБУЧАЮЩИХСЯ ПО ОСВОЕНИЮ ДИСЦИПЛИНЫ (МОДУЛЯ)

Для лучшего усвоения материала курса рекомендуется составлять конспект по каждой теме. После изучения теоретического материала темы, необходимо ответить на вопросы для самопроверки. При возникновении непонятных вопросов следует обращаться за консультацией к преподавателю, ведущему дисциплину.

Перед началом каждого лабораторного занятия студент должен внимательно прочесть краткий теоретический материал. Обучающиеся должны четко представлять цель лабораторной работы и её содержание, усвоить теоретические основы и знать последовательность выполняемых операций.

вопросы для сдачи зачета и экзамена по данной дисциплине

1. Цель, задачи, предмет и объект изучения дисциплины.
2. Организационная структура предприятия.
3. Типы и виды производственных структур предприятия.
4. Понятие о производственном процессе.
5. Основные тенденции развития производственной структуры предприятия.
6. Принципы рациональной организации производственных процессов.
7. Производственный цикл, его длительность, состав и структура
8. Методы и виды организации производства.
9. Понятие производственная мощность предприятия, ее виды и влияющие на ее факторы.
10. Производственная программа предприятия.
11. Влияние внешней и внутренней среды на эффективность функционирования предприятия.
12. Организация технической подготовки производства
13. Производственные системы и их виды.
14. Основные тенденции и закономерности развития организации производства на предприятиях отрасли.
15. Техническая подготовка производства
16. Общие принципы организации производственного контроля на предприятиях.
17. Состав показателей оценки технического и организационного уровня организации производств.
18. Подготовка производства, постановка продукции на производство
19. Роль стандартизации и унификации продукции в повышении эффективности функционирования на предприятия.
20. Структурные реформы на ж.д. транспорте: этапы реформ и их содержание.
21. Сущность и значение качества продукции. Системы управления качеством.
22. Оценка и анализ уровня организации производства.
23. Задачи и функции кадровой работы в организации.

тема курсового проекта: Организация производства заданного участка.

рекомендуемая литература:

1. Организация производства учеб. для вузов Фатхутдинов Р.А. Москва: Инфра-М 2008
2. Организация производства технического обслуживания и ремонта машин учеб. пособие для вузов Яговкин А.И. Москва: Академия 2008
3. Организация производства метод. пособие по выполнению курсового проекта Лаптева И.И., Дроздов Е.А. Хабаровск: Изд-во ДВГУПС 2018